

# 许昌毛刺去除机设备

发布日期：2025-09-13 | 阅读量：18

流变去毛刺机，主要为解决内部交叉孔、内外不规则沟槽等处难去除的毛刺。工作时高压磨料溶液高速通过毛刺部位进行有效磨削加工，可选择人工和自动上下料。设备通用性好，通过夹具转换可适应不同零件加工。粉末冶金零件因其工艺和材质的特性，力学和机械性能等方面与机械加工零件相比，有很大的差异。除了应在零件生产过程中的模具、设备及加工工艺上不断提升，选择合理可靠的去毛刺工艺也是必要的措施。由于模具压力中心跑偏与机床压力中心不重合而失稳，不仅产生较大的毛刺，而且还加速模具的磨损损坏，对设备的精度也会有一定的影响。这些问题会产生局部形状不规则毛刺。去毛刺机的价格，德之鑫欢迎你来电。许昌毛刺去除机设备



毛刺去除机该设备主要为解决内部交叉孔、内外不规则沟槽等处难去除毛刺问题而开发。工作时，高压磨料溶液高速通过毛刺部位进行有效磨削加工。通用机器设计为半自动形式，上料后，设备自动完成整个工作循环。也可以配以机械手实现自动上下料。使用范围广，调换夹具可用于不同零件去毛刺。使用水溶液磨料，成本低，去毛刺后零件容易清洗；定点去除毛刺，可到达任何需要去毛刺的边角；去毛刺力度和效果可控制可调整；夹具简洁、装夹方便，操作简单；去毛刺效率高。

许昌毛刺去除机设备去毛刺机有哪些种类，德之鑫为你讲解。



干冰去毛刺 让您无刺可挑剔，定位技能高：用精密度极好的轴承制成的，关于空隙调整起来也很便利。承重大、硬度高：能够进行淬火工作。操作简单易上手：利用干冰原理去除毛刺干净无死角,这样就可以保证工件美观、一致的去毛刺效果，避免了刚性主轴去毛刺不均匀。可靠性高、寿命长、噪音小、轰动小、精度高的长处；为了解决手机金属外壳纳米注塑后精加工而产生的金胶结合软毛刺的痛苦问题，衍生出许多去除毛刺的工艺方法如：人工去毛刺，喷砂去毛刺等工艺。为了规避人工或喷尼龙砂去毛刺工艺给产品带来结构性瑕疵。干冰去毛刺机，历经270多天的现场实际操作使用，获取丰富的应用需求数据，经过四次迭代升级，现已达到国际主流设备性能需求。

去毛刺抛光机包括机架、毛刷和毛刷旋转驱动电机。毛刷旋转驱动电机通过毛刷传动机构连接于毛刷。毛刷旋转驱动电机、毛刷传动机构和毛刷通过毛刷升降机构的驱动可升降地设置在一移动平台上，该移动平台通过毛刷进退机构的驱动可平移地设置在机架上，去毛刺抛光机还包括控制毛刷水平摆动的毛刷摆动机构。毛刷不仅能够做升降和前后方向的移动调节，还能进行水平的摆动，进一步提高了加工精度，使工件的抛光去毛刺加工实现全自动化作业，提高生产效率和稳定加工质量。去毛刺机的应用，的德之鑫带你一文看懂。



适用于各类常见精密零部件去毛刺和清洗；对于结构简单、毛刺呈裸露型的零部件，可达到比较好的去毛刺效果。标准清洗介质气液，主要适用于：金属精密加工件、金属、塑料铸造件、玻璃、陶瓷、铸造品铸沙去除、模内成型品的毛刺去除、箔毛刺的去除。根据气液本身特性，对等离子清洗气液的深度进行有效管理，有效杜绝了气液的界面反射，既保护了振动板同时也消除了因反射造成气液局部强度减弱的弊端。适用于不锈钢、碳钢、铝、铜等，机器配备多种附件，一次进料即可完成大毛刺粗磨和表面拉丝，可以选择使用刷辊或砂碟进行倒边/精磨，比较好易用性。去毛刺机哪家找，先德之鑫有限公司。许昌毛刺去除机设备

去毛刺机的厂家对比，选择的德之鑫不后悔。许昌毛刺去除机设备

毛刺去除机工作时干冰在气缸的推动下实现轴向前进；电机通过链轮带动刀盘转动，将块状的干冰一层层切碎进入冰仓；被切碎的干冰通过冰仓落到出冰的上方，电机带动出冰轴转动，干冰被带到下面一个相对封闭的空间，再由高压空气吹出，干冰在喷嘴的约束下形成各种射流形状。喷射到待去毛刺表面，达到去毛刺目的。喷射的射流形状及射流强度是由待去毛刺表面的形状、毛刺的牢固度等因素决定的。依据目标毛刺件这些因素调换喷头的大小、喷头嘴形状并调节电机转速。调节电机转速可相应调节切冰量大小。通常毛刺越多越牢固电机转速越大，具体调节量根据实际情况确定。许昌毛刺去除机设备

南阳德之鑫数控设备有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在河南省南阳市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领德之鑫数控设备供和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！